



Hestia Industriale

Impianti di climatizzazione
in pompa di calore per aziende
ed edifici commerciali

Hestia, marchio specializzato in soluzioni termiche elettriche ad alta efficienza.

Comfort, risparmio, sostenibilità.

EFFICIENZA

Chi siamo	p. 4
Il clima nei capannoni	p. 8
Benefici e agevolazioni	p. 10
Perché scegliere Hestia	p. 13
Un metodo certificato	p. 15
Richiedi ora la tua simulazione personalizzata	p. 16

Hestia, specialisti della climatizzazione sostenibile

Da oltre 30 anni, ci occupiamo di progettare e installare impianti termici ed energetici su misura

Con Hestia portiamo questa esperienza al servizio di edifici commerciali, strutture ricettive e aziende produttive, offrendo sistemi elettrici ad alta efficienza che uniscono performance e sostenibilità.

Installiamo pompe di calore professionali, ideali per chi desidera dire **addio a GPL e gasolio**, passando a una soluzione più sostenibile. I nostri impianti garantiscono riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria anche su sistemi esistenti, grazie a temperature di mandata elevate e sistemi no-frost che evitano lo sbrinamento.



Ogni progetto nasce da una **consulenza attenta**, che **simula l'ambiente da climatizzare** e propone la **soluzione più adatta** in termini di comfort, efficienza e risparmio nel lungo periodo.

Le tecnologie che utilizziamo sono compatte, silenziose e funzionano anche a -25 °C. Si integrano facilmente con il fotovoltaico per aumentare l'autonomia energetica e ridurre i costi. Inoltre, utilizziamo tecnologie intelligenti che apprendono i cicli di utilizzo, ottimizzando consumi e comfort in ogni condizione.

Gli impianti Hestia possono accedere al Conto Termico e ad altri bandi con contributi a fondo perduto.

Pensiamo noi a tutte le pratiche: abbiamo già accompagnato numerose attività nel **percorso verso l'indipendenza energetica**, aiutandole a diventare più sostenibili e competitive.

Hestia per l'industria, officine e aziende produttive

Temperature estreme possono rallentare la produttività e compromettere il benessere del personale. Con le soluzioni Hestia Industriale, **climatizzare stabilimenti, capannoni e reparti produttivi diventa semplice**, senza bisogno di sistemi superati o ad alto consumo. Progettiamo impianti aria-aria efficienti, silenziosi e resistenti, ideali anche per ambienti complessi.

Ogni soluzione è su misura e tiene conto di volumi, attività produttive e fonti di calore interne.


Anche in ambito industriale, **Hestia segue ogni fase**: consulenza, simulazione dei consumi, gestione delle pratiche, installazione e monitoraggio da remoto. I nostri impianti rientrano negli incentivi per l'efficientamento energetico delle imprese.



Soluzioni aerotermiche per le esigenze delle PMI



Comfort termico uniforme con diffusori microforati



Climatizzazione uniforme dell'intero capannone

L'effetto di un capannone mal climatizzato

Un clima sbagliato può costare caro

Se gestisci un'attività industriale, sai quanto **è importante mantenere ambienti di lavoro confortevoli tutto l'anno**. Ma spesso, d'estate fa troppo caldo e d'inverno troppo freddo. Il risultato? Un impatto diretto su produttività e benessere del personale.



CALANO LE PERFORMANCE

Un ambiente troppo caldo o troppo freddo rallenta i ritmi, aumenta gli errori e fa crescere il numero di assenze.



TURNOVER E MALCONTENTO

I tuoi collaboratori potrebbero cercare condizioni migliori altrove. Inoltre, l'insoddisfazione si traduce in più pause, più disagi e meno efficienza.



RITARDI E INEFFICIENZE

Una cattiva climatizzazione compromette anche la qualità della produzione, con scarti e non conformità che impattano sulla reputazione dell'azienda.



UN COSTO NASCOSTO CHE INCIDE SUI MARGINI

Mezz'ora persa al giorno per ogni dipendente significa centinaia di ore sprecate ogni mese. E si sommano i costi per sostituzioni, nuove assunzioni e formazione.

Un nuovo modo di pensare il clima nei capannoni

Tecnologia al servizio delle persone e dell'ambiente

Con Hestia Industriale offriamo sistemi induttivi in pompa di calore progettati per **migliorare concretamente l'ambiente di lavoro, ridurre i consumi e aumentare l'efficienza**.

I nostri impianti sono pensati per:

TAGLIARE I COSTI ENERGETICI FINO AL 70%

rispetto ai sistemi tradizionali.



AUMENTARE IL COMFORT E IL BENESSERE

delle persone che lavorano in azienda, migliorando anche la produttività.



RIDURRE LE EMISSIONI DI CO₂

contribuendo agli obiettivi di sostenibilità aziendale.



Benefici concreti e agevolazioni fiscali

Un investimento intelligente per il futuro della tua azienda

Raggiungere il comfort termico ideale è più semplice di quanto pensi. Con le soluzioni Hestia puoi contare su **piani finanziari flessibili**, **contributi a fondo perduto** e **vantaggi fiscali** pensati per aiutare le aziende a crescere in modo sostenibile.

Abbiamo due modalità principali:

NOLEGGIO OPERATIVO La scelta più flessibile	ACQUISTO DIRETTO Il massimo del valore nel lungo periodo
Canone fisso mensile senza anticipo: pianificazione chiara dei costi	Contributi Conto Termico ed Ecobonus: fino a 60€ al mq riscaldato
Manutenzione “tutto incluso”: interventi ordinari e straordinari compresi	Risparmio garantito: incentivi statali erogati in 2–5 anni
Nessun immobilizzo di capitale: mantieni la liquidità aziendale	Ammortamento dell’investimento: agevolazione fiscale per l’azienda
Deduzione IRAP totale: vantaggi fiscali massimizzati	Finanziamento agevolato: rientro rapido dell’investimento
Libertà di scelta a fine contratto: puoi decidere se riscattare l’impianto o sostituirlo	Sostenibilità economica: mantieni la liquidità e ottimizzi i flussi di cassa

In entrambi i casi, risparmi subito. E nel tempo, ancora di più

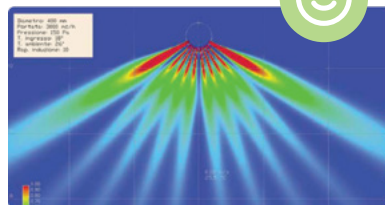
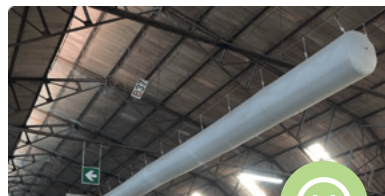
I sistemi professionali Hestia in pompa di calore sfruttano il calore presente nell'aria esterna e **possono essere integrati con il fotovoltaico per aumentare l'autonomia energetica** e ridurre al minimo l'utilizzo di combustibili fossili.

In più, il nostro team ti aiuterà a trovare e ottenere tutti gli incentivi disponibili, così potrai massimizzare l'investimento e recuperarlo nel minor tempo possibile.

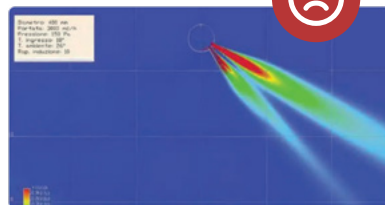


Sistemi induttivi in pompa di calore VS split industriale non canalizzato

Uno sguardo alle differenze



CANALE MICROFORATO INDUTTIVO



SPLIT INDUSTRIALE UNICO

Perché scegliere un impianto Hestia invece dei classici split industriali non canalizzati?

- 1 **Climatizziamo l'intero volume** del capannone, in modo uniforme, evitando zone troppo calde o troppo fredde.
- 2 L'aria viene distribuita a bassa velocità: **niente polvere sollevata**, niente fastidi.
- 3 **Il comfort è totale**, perché il flusso d'aria arriva fino al pavimento senza getti potenti o rumorosi.
- 4 Progettiamo **impianti su misura**: personalizziamo la rete di distribuzione dell'aria in base alla disposizione interna, alla presenza di persone, scaffalature e macchinari.
- 5 **Ogni progetto è unico**: studiamo la soluzione più adatta combinando pompa di calore e canali di diffusione.
- 6 **Nessun bisogno di ventilatori destratificatori**: l'aria calda viene gestita in modo efficiente, senza sprechi.

Perché scegliere Hestia?

Esperienza sul campo che fa la differenza

Grazie alla nostra rete di tecnici specializzati e a una visione maturata sul campo, Hestia rappresenta oggi **un punto di riferimento per la climatizzazione industriale elettrica**, affidabile e sostenibile.

Conosciamo le sfide di chi lavora in ambienti produttivi complessi. E per ogni progetto, ci impegniamo a offrire una **soluzione su misura** che migliori davvero il modo in cui si vive e si lavora dentro al tuo capannone.

Sempre al tuo fianco

Con Hestia non sei mai solo.

Monitoriamo il tuo impianto da remoto, interveniamo tempestivamente e assicuriamo assistenza continua nel tempo.

Il nostro servizio post-vendita è tra i più apprezzati del settore, perché **lavoriamo con trasparenza** e ci mettiamo sempre la faccia.

Un metodo certificato, una partnership che fa la differenza



Grazie alla collaborazione con **Sigillo Sicuro**, possiamo contare su un know-how tecnico consolidato e su un sistema di formazione continua, sviluppato dall'**Ing. Samuele Trento**, esperto riconosciuto nel settore della climatizzazione industriale.

Docente in corsi presso gli Ordini degli Ingegneri e collaboratore con realtà come ENEA, il Politecnico di Torino e Altroconsumo, l'Ing. Trento ha contribuito a definire nuovi standard di efficienza e affidabilità nel settore.

Questa partnership rappresenta una garanzia in più per chi sceglie Hestia: ogni impianto è progettato e realizzato secondo un metodo testato, con l'obiettivo di offrire soluzioni di qualità, su misura e davvero efficaci nel tempo.



Richiedi ora la tua simulazione personalizzata

Vuoi trasformare il tuo capannone in uno spazio più efficiente, confortevole e sostenibile? Questo è il momento giusto per farlo.

Gli incentivi statali attualmente disponibili non dureranno per sempre e i nostri tecnici specializzati possono seguire solo un numero limitato di progetti ogni mese. Prenota oggi la tua **consulenza gratuita** e scopri come possiamo aiutarti a migliorare la tua azienda con soluzioni su misura, davvero efficaci.

Ecco cosa otterrai prenotando oggi la tua consulenza gratuita.

Analisi dettagliata
del tuo capannone

Piano di installazione
su misura, senza interferire
sulla produzione

Proposta tecnica su misura
in base alle tue esigenze,
a quelle dei tuoi collaboratori
e a quelle del tuo impianto

Calcolo preciso degli incentivi
statali disponibili per te

Piano di finanziamento
personalizzato pensato
per non pesare sul cash-flow

PROPOSTA CHIAVI IN MANO SENZA SORPRESE

Dicono di noi

*Servizio preciso e risultato concreto: ora si sente la differenza, soprattutto d'inverno - **Marcella***



*Prima spendevo troppo per scaldare la mia azienda. Ora ho un comfort stabile tutto il giorno e costi sotto controllo - **Enrico***

*Finalmente un impianto efficiente: acqua calda sempre disponibile e consumi ridotti - **Gian Luigi***



*Dopo l'installazione della pompa di calore, ho risparmiato tantissimo mantenendo la temperatura a 22°C - **Valerio***



A white rectangular box with rounded corners, containing 20 horizontal lines for writing. The box is positioned on the left side of the page, against a dark teal background. The lines are evenly spaced and extend across the width of the box.



Hestia
Un brand **Gruppo**
Energie Rinnovabili

Via Giuseppe Borghisani 12,
26035 Pieve San Giacomo (CR)

Tel +39 0372 1920899
info@hestia-ger.it
www.hestia-ger.it

