



Un brand  
**Gruppo Energie**  
Rinnovabili

# Hestia Industriale

Impianti di climatizzazione  
in pompa di calore per aziende  
ed edifici commerciali

Hestia, marchio specializzato in soluzioni termiche elettriche ad alta efficienza.

**Comfort, risparmio, sostenibilità.**



Chi siamo

p. 4

Il clima nei capannoni

p. 8

Benefici e agevolazioni

p. 10

Perché scegliere Hestia

p. 13

Un metodo certificato

p. 15

Richiedi ora la tua simulazione personalizzata

p. 16

## Hestia, specialisti della climatizzazione sostenibile

Da oltre 30 anni, ci occupiamo di progettare e installare impianti termici ed energetici su misura

Con Hestia portiamo questa esperienza al servizio di edifici commerciali, strutture ricettive e aziende produttive, offrendo sistemi elettrici ad alta efficienza che uniscono performance e sostenibilità.

Installiamo pompe di calore professionali, ideali per chi desidera dire **addio a GPL e gasolio**, passando a una soluzione più sostenibile. I nostri impianti garantiscono riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria anche su sistemi esistenti, grazie a temperature di mandata elevate e sistemi no-frost che evitano lo sbrinamento.



Ogni progetto nasce da una **consulenza attenta**, che **simula l'ambiente da climatizzare** e propone la **soluzione più adatta** in termini di comfort, efficienza e risparmio nel lungo periodo.

Le tecnologie che utilizziamo sono compatte, silenziose e funzionano anche a -25 °C. Si integrano facilmente con il fotovoltaico per aumentare l'autonomia energetica e ridurre i costi. Inoltre, utilizziamo tecnologie intelligenti che apprendono i cicli di utilizzo, ottimizzando consumi e comfort in ogni condizione.

**Gli impianti Hestia possono accedere al Conto Termico e ad altri bandi con contributi a fondo perduto.**

Pensiamo noi a tutte le pratiche: abbiamo già accompagnato numerose attività nel **percorso verso l'indipendenza energetica**, aiutandole a diventare più sostenibili e competitive.

## Hestia per l'industria, officine e aziende produttive

Temperature estreme possono rallentare la produttività e compromettere il benessere del personale.

Con le soluzioni Hestia Industriale, **climatizzare**

**stabilimenti, capannoni e reparti produttivi**

**diventa semplice**, senza bisogno di sistemi superati o ad alto consumo. Progettiamo impianti aria-aria efficienti, silenziosi e resistenti, ideali anche per ambienti complessi.

Ogni soluzione è su misura e tiene conto di volumi, attività produttive e fonti di calore interne.

Anche in ambito industriale, **Hestia segue ogni fase**:

consulenza, simulazione dei consumi, gestione delle pratiche, installazione e monitoraggio da remoto.

I nostri impianti rientrano negli incentivi per l'efficientamento energetico delle imprese.

Soluzioni aerotermiche  
per le esigenze delle PMI



Comfort termico uniforme  
con diffusori microforati



Climatizzazione uniforme dell'intero capannone



# L'effetto di un capannone mal climatizzato

Un clima sbagliato può costare caro

Se gestisci un'attività industriale, sai quanto è importante mantenere ambienti di lavoro confortevoli tutto l'anno. Ma spesso, d'estate fa troppo caldo e d'inverno troppo freddo. Il risultato? Un impatto diretto su produttività e benessere del personale.

## CALANO LE PERFORMANCE

 Un ambiente troppo caldo o troppo freddo rallenta i ritmi, aumenta gli errori e fa crescere il numero di assenze.

## TURNOVER E MALCONTENTO

 I tuoi collaboratori potrebbero cercare condizioni migliori altrove. Inoltre, l'insoddisfazione si traduce in più pause, più disagi e meno efficienza.

## RITARDI E INEFFICIENZE

 Una cattiva climatizzazione compromette anche la qualità della produzione, con scarti e non conformità che impattano sulla reputazione dell'azienda.

## UN COSTO NASCOSTO CHE INCIDE SUI MARGINI

 Mezz'ora persa al giorno per ogni dipendente significa centinaia di ore sprecate ogni mese. E si sommano i costi per sostituzioni, nuove assunzioni e formazione.

# Un nuovo modo di pensare il clima nei capannoni

Tecnologia al servizio delle persone e dell'ambiente

Con Hestia Industriale offriamo sistemi indutti in pompa di calore progettati per **migliorare concretamente l'ambiente di lavoro, ridurre i consumi e aumentare l'efficienza**.

I nostri impianti sono pensati per:

**TAGLIARE I COSTI ENERGETICI FINO AL 70%**  
rispetto ai sistemi tradizionali.



**AUMENTARE IL COMFORT E IL BENESSERE**  
delle persone che lavorano in azienda, migliorando anche la produttività.



**RIDURRE LE EMISSIONI DI CO<sub>2</sub>**  
contribuendo agli obiettivi di sostenibilità aziendale.



# Benefici concreti e agevolazioni fiscali

Un investimento intelligente per il futuro della tua azienda

Raggiungere il comfort termico ideale è più semplice di quanto pensi.

Con le soluzioni Hestia puoi contare su **piani finanziari flessibili**,  
**contributi a fondo perduto** e **vantaggi fiscali** pensati  
 per aiutare le aziende a crescere in modo sostenibile.

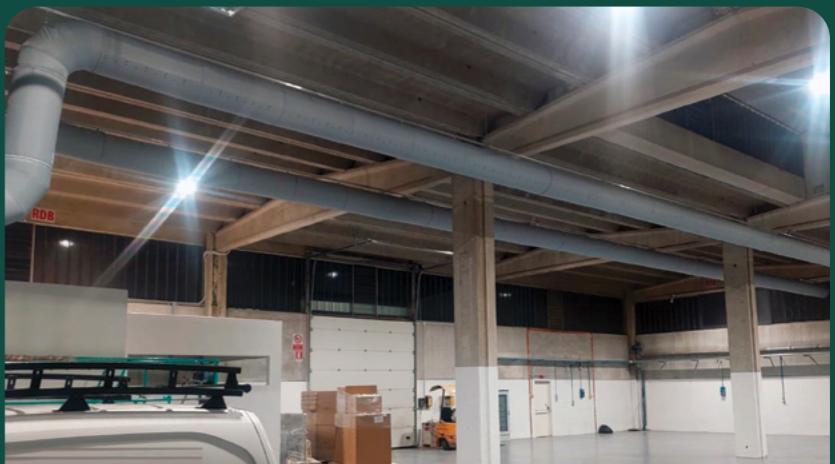
Abbiamo due modalità principali:

NOLEGGIO OPERATIVO La scelta più flessibile	ACQUISTO DIRETTO Il massimo del valore nel lungo periodo
<b>Canone fisso mensile senza anticipo:</b> pianificazione chiara dei costi	<b>Contributi Conto Termico ed Ecobonus:</b> fino a 60€ al mq riscaldato
<b>Manutenzione “tutto incluso”:</b> interventi ordinari e straordinari compresi	<b>Risparmio garantito:</b> incentivi statali erogati in 2–5 anni
<b>Nessun immobilizzo di capitale:</b> mantieni la liquidità aziendale	<b>Ammortamento dell’investimento:</b> agevolazione fiscale per l’azienda
<b>Deduzione IRAP totale:</b> vantaggi fiscali massimizzati	<b>Finanziamento agevolato:</b> rientro rapido dell’investimento
<b>Libertà di scelta a fine contratto:</b> puoi decidere se riscattare l’impianto o sostituirlo	<b>Sostenibilità economica:</b> mantieni la liquidità e ottimizzi i flussi di cassa

**In entrambi i casi, risparmi subito.  
E nel tempo, ancora di più**

I sistemi professionali Hestia in pompa di calore sfruttano  
 il calore presente nell’aria esterna e **possono essere integrati**  
**con il fotovoltaico per aumentare l’autonomia energetica**  
 e ridurre al minimo l’utilizzo di combustibili fossili.

In più, il nostro team ti aiuterà a trovare e ottenere tutti gli incentivi  
 disponibili, così potrai massimizzare l’investimento e recuperarlo  
 nel minor tempo possibile.



# Sistemi induttivi in pompa di calore VS split industriale non canalizzato

Uno sguardo alle differenze



CANALE MICROFORATO INDUCTIVO



SPLIT INDUSTRIALE UNICO

## Perché scegliere un impianto Hestia invece dei classici split industriali non canalizzati?

- 1** **Climatizziamo l'intero volume** del capannone, in modo uniforme, evitando zone troppo calde o troppo fredde.
- 2** L'aria viene distribuita a bassa velocità:  
**niente polvere sollevata**, niente fastidi.
- 3** **Il comfort è totale**, perché il flusso d'aria arriva fino al pavimento senza getti potenti o rumorosi.
- 4** Progettiamo **impianti su misura**: personalizziamo la rete di distribuzione dell'aria in base alla disposizione interna, alla presenza di persone, scaffalature e macchinari.
- 5** **Ogni progetto è unico**: studiamo la soluzione più adatta combinando pompa di calore e canali di diffusione.
- 6** **Nessun bisogno di ventilatori destratificatori**: l'aria calda viene gestita in modo efficiente, senza sprechi.

## Perché scegliere Hestia?

### Esperienza sul campo che fa la differenza

Grazie alla nostra rete di tecnici specializzati e a una visione maturata sul campo, Hestia rappresenta oggi **un punto di riferimento per la climatizzazione industriale elettrica**, affidabile e sostenibile.

Conosciamo le sfide di chi lavora in ambienti produttivi complessi. E per ogni progetto, ci impegniamo a offrire una **soluzione su misura** che migliori davvero il modo in cui si vive e si lavora dentro al tuo capannone.

### Sempre al tuo fianco

#### **Con Hestia non sei mai solo.**

Monitoriamo il tuo impianto da remoto, interveniamo tempestivamente e assicuriamo assistenza continua nel tempo.

Il nostro servizio post-vendita è tra i più apprezzati del settore, perché **lavoriamo con trasparenza** e ci mettiamo sempre la faccia.

## Un metodo certificato, una partnership che fa la differenza



Grazie alla collaborazione con **Sigillo Sicuro**, possiamo contare su un know-how tecnico consolidato e su un sistema di formazione continua, sviluppato dall'**Ing. Samuele Trento**, esperto riconosciuto nel settore della climatizzazione industriale.

Docente in corsi presso gli Ordini degli Ingegneri e collaboratore con realtà come ENEA, il Politecnico di Torino e Altroconsumo, l'Ing. Trento ha contribuito a definire nuovi standard di efficienza e affidabilità nel settore.

**Questa partnership rappresenta una garanzia** in più per chi sceglie Hestia: ogni impianto è progettato e realizzato secondo un metodo testato, con l'obiettivo di offrire soluzioni di qualità, su misura e davvero efficaci nel tempo.



# Richiedi ora la tua simulazione personalizzata

Vuoi trasformare il tuo capannone in uno spazio più efficiente, confortevole e sostenibile?  
Questo è il momento giusto per farlo.

Gli incentivi statali attualmente disponibili non dureranno per sempre e i nostri tecnici specializzati possono seguire solo un numero limitato di progetti ogni mese. Prenota oggi la tua **consulenza gratuita** e scopri come possiamo aiutarti a migliorare la tua azienda con soluzioni su misura, davvero efficaci.

**Ecco cosa otterrai prenotando oggi la tua consulenza gratuita.**

Analisi dettagliata  
del tuo capannone

Piano di installazione  
su misura, senza interferire  
sulla produzione

Proposta tecnica su misura  
in base alle tue esigenze,  
a quelle dei tuoi collaboratori  
e a quelle del tuo impianto

Calcolo preciso degli incentivi  
statali disponibili per te

Piano di finanziamento  
personalizzato pensato  
per non pesare sul cash-flow

## Dicono di noi

Servizio preciso e risultato concreto: ora si sente  
la differenza, soprattutto d'inverno - **Marcella**



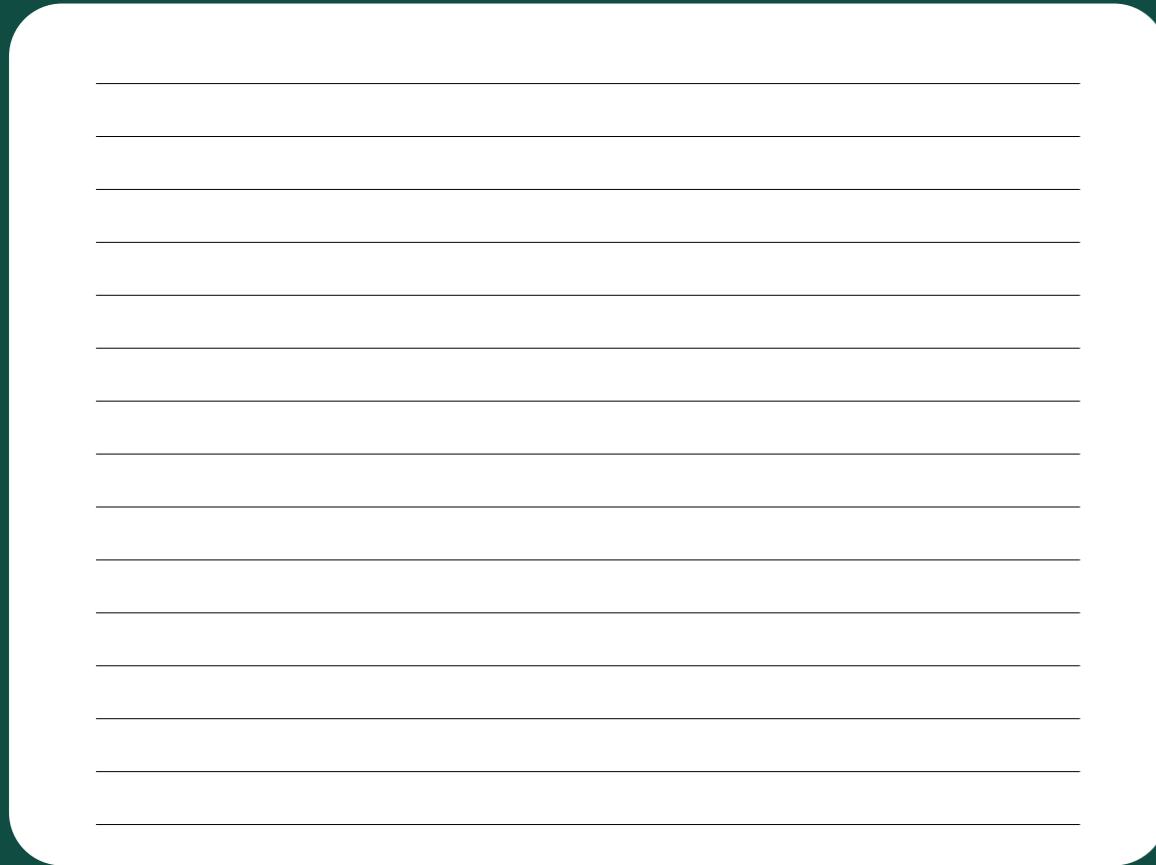
Prima spendevo troppo per scaldare la mia azienda. Ora ho  
un comfort stabile tutto il giorno e costi sotto controllo - **Enrico**

Finalmente un impianto efficiente: acqua calda  
sempre disponibile e consumi ridotti - **Gian Luigi**



Dopo l'installazione della pompa di calore, ho risparmiato  
tantissimo mantenendo la temperatura a 22°C - **Valerio**

**PROPOSTA CHIAVI IN MANO SENZA SORPRESE**



**Hestia**  
Un brand **Gruppo**  
**Energie Rinnovabili**

Via Giuseppe Borghisani 12,  
26035 Pieve San Giacomo (CR)

Tel +39 0372 1920899  
[info@hestia-ger.it](mailto:info@hestia-ger.it)  
[www.hestia-ger.it](http://www.hestia-ger.it)

